

Secespol JAD X: типоразмеры, площади, взаимозаменяемость

teploobmennic.ru · Secespol JAD X

Техническая спецификация на пластинчатые теплообменники Secespol JAD X. Разборная конструкция, материалы пластин и уплотнений, расчет площади теплообмена, совместимость элементов. Информация для подбора запчастей, ремонта и монтажа оборудования. Технические характеристики, рекомендации по сборке и эксплуатации.

1. Конструктивные особенности и материалы

Аппараты серии JAD X выполнены в разборном исполнении с использованием гофрированных пластин из нержавеющей стали. Пакет собирается в раму с направляющими, что позволяет изменять площадь теплообмена путем добавления или удаления элементов. Крайние пластины не участвуют в теплопередаче, а количество каналов на единицу меньше числа пластин в пакете.

Уплотнения изготавливаются из эластомеров, выбираемых под температурный режим. EPDM выдерживает до 150 °С, исполнение НТ — до 170 °С, NBR ограничен 110 °С, FKM/Viton до 200 °С. Выбор материала критичен для герметичности и долговечности. Неправильный подбор приводит к деградации уплотнений и утечкам теплоносителя.

2. Расчет площади и геометрия

Поверхность теплообмена аппарата вычисляется по формуле: $F = \text{площадь одной пластины} \times (\text{число пластин} - 2)$. Этот параметр определяет производительность устройства при заданных перепадах температур. Точный расчет необходим для соответствия тепловым нагрузкам технологического процесса. Ошибка в подсчете количества пластин приводит к недогреву или перерасходу энергии.

Взаимозаменяемость пластин разных производителей определяется по кругу — межцентровым расстояниям портов. Совпадение круга гарантирует физическую посадку в раму, но не обеспечивает равенство площади теплообмена. У аналогов поверхность может существенно отличаться из-за различий в геометрии гофра и толщине металла. Всегда проверяйте технические паспорта при замене.

3. Монтаж и сборка пакета

Пакет стягивается до монтажного размера, указанного на шильде аппарата. Использование динамометрического ключа обязательно для соблюдения допусков. Перетяжка болтов приводит к разрыву уплотнений и повреждению пластин. Недотяжка вызывает протечки между пластинами и снижение эффективности теплообмена. Регулировка производится после очистки и замены уплотнений.

Порядок сборки требует строгого чередования пластин и уплотнений согласно схеме. Неправильная ориентация каналов нарушает режимы течения и снижает КПД. Перед сборкой проверяют целостность уплотнений и отсутствие загрязнений на посадочных поверхностях. Контроль качества монтажа предотвращает аварийные остановки и продлевает срок службы оборудования.

4. Эксплуатация и обслуживание

Регулярная мойка пластин от накипи и отложений поддерживает номинальную производительность. Гидроудары и резкие перепады температур могут деформировать тонкие листы. При обслуживании важно соблюдать чистоту и избегать попадания абразивов на уплотнения. Хранение запасных частей требует защиты от прямого солнечного света и высоких температур.

Для длительной работы контролируют перепад давления на входе и выходе. Рост перепада свидетельствует об засорении каналов. Промывка химическими реагентами или механическая чистка восстанавливают гидравлическое сопротивление. При замене уплотнений используют только оригинальные или сертифицированные аналоги. Несоблюдение рекомендаций производителя ведет к быстрому износу.

5. Secespol: типоразмеры и круг для подбора ЗИП

Круг — межцентровые расстояния портов. По нему подбирают пластину и уплотнение: совпал круг — деталь встанет в раму.

Модель	Площадь, м ²	Круг, мм	Ду, мм
LA12-10-3/4"	0.01	40×154	—
LA12-20-3/4"	0.01	40×154	—
LA12	0.012	40×154	20
LA14-20-3/4"	0.015	42×164	—
LA14	0.015	42×164	20
LA22-60-3/4"	0.0217	42×260	—
LA22	0.0217	42×260	20
RB31-50H-1"	0.029	—	—
RB31-90H-1"	0.029	—	—
LB31-40H-5/4"	0.03	68×232	—
LB31-100H-5/4"	0.03	68×232	—
LB31-10H-5/4"	0.03	68×232	—
LB31-20H-5/4"	0.03	68×232	—
LB31	0.03	68×232	28
JFA-003	0.03	70×280	32
LB31-60H-5/4"	0.03	68×232	—
LB31-30H-5/4"	0.03	68×232	—
LB47LN	0.0466	—	—
LB47SP	0.0466	68×360	28
LB47	0.0466	68×360	28
JFA-006	0.06	70×490	32
LB60-30-1"	0.0621	68×480	—
LB60-70H-2-5/4"	0.0621	68×480	—
LB60-90-5/4"	0.0621	68×480	—
LB60-150H-5/4"	0.0621	68×480	—

Модель	Площадь, м²	Круг, мм	Ду, мм
LB60-50H-5/4"	0.0621	68×480	—
LB60-120-2S-5/4"	0.0621	68×480	—
LB60	0.0621	68×480	28
LB60 ULTRA	0.0621	68×480	36
LB60-40-5/4"	0.0621	68×480	—
LB60-70L-5/4"	0.0621	68×480	—
LB60-70H-5/4"	0.0621	68×480	—
LB60-70-5/4"	0.0621	68×480	—
LB60-30-5/4"	0.0621	68×480	—
LB60-60-1"	0.0621	68×480	—
LB60-50-5/4"	0.0621	68×480	—
LB60-60H-5/4"	0.0621	68×480	—
LB60-60-5/4"	0.0621	68×480	—
LB60-40H-5/4"	0.0621	68×480	—
LB60LN	0.0621	—	—
LB60(X)	0.0621	—	—
LB60-90H-2-5/4"	0.0621	68×480	—
JFA-009	0.09	70×710	32
JFB-010	0.1	133×400	50
RC110-50-2"	0.101	—	—
RVM110-40	0.117	170×378	—
RVM110-30	0.117	170×378	—
RVM110-50	0.117	170×378	—
LC110-40L-2S-2"	0.119	170×378	—
LC110-30-2"	0.119	170×378	—

Смотрите в каталоге

Каталог · Пластины и уплотнения

Опросный лист

Заполните опросный лист — вернём подбор с ценой и сроком: [скачать опросный лист](#)

6. Частые вопросы

Как определить совместимость пластин Secespol JAD X с аналогами?

Совместимость определяется по кругу межцентровых расстояний портов. Совпадение гарантирует посадку, но площадь теплообмена может отличаться. Всегда сверяйте технические данные перед установкой неоригинальных элементов.

Какая температура допустима для уплотнений EPDM?

Стандартное исполнение EPDM работает до 150 °С. Для повышенных температур доступно исполнение НТ, выдерживающее до 170 °С. Выбор зависит от свойств теплоносителя.

Почему важна точная затяжка рамы?

Перетяжка рвет уплотнение, недотяжка вызывает протечки. Пакет стягивают до монтажного размера с шильда. Использование динамометрического ключа исключает ошибки сборки и поломки.

Как рассчитать площадь теплообмена JAD X?

Формула: $F = \text{площадь одной пластины} \times (\text{число пластин} - 2)$. Крайние пластины не участвуют в процессе. Точный подсчет обеспечивает соответствие тепловым нагрузкам.

Какие ошибки типичны при замене уплотнений?

Использование несовместимых материалов или повреждение посадочных мест. Неправильная ориентация приводит к утечкам. Применяйте только сертифицированные эластомеры и следуйте схеме сборки аппарата.

7. Глоссарий

Термин	Определение
Эластомер	Синтетический или натуральный каучук, используемый для изготовления уплотнительных колец теплообменников.
Гофра	Рельефная поверхность пластины, усиливающая конструкцию и интенсифицирующая теплообмен.
Монтажный размер	Габаритное значение стянутой рамы, указанное на шильде аппарата.
Круг	Геометрический параметр, определяющий взаимозаменяемость пластин по расположению портов.



Нужна цена и срок — пришлите задачу

Каталог и наличие: teploobmennic.ru

Запрос цены и подбор: [задать вопрос](#)

Телефон: +7 (804) 333-70-94 · E-mail: info@teploobmennic.ru

ООО «ТПЛ-СЕРВИС», ОГРН 1152225013368 — устройство, расчёт и подбор теплообменного оборудования.

Наведите камеру телефона на QR — откроется онлайн-консультант.