

Опрессовка системы отопления теплообмен ру: регламент, сроки, стоимость работ

teploobmennic.ru · Опрессовка системы отопления теплообмен ру

Опрессовка системы отопления — обязательная процедура проверки герметичности и прочности оборудования перед пуском. Разборные теплообменные аппараты требуют точного соблюдения давления и этапов контроля. Документ описывает методику гидравлических испытаний, порядок подключения и критерии приемки. Избегайте типичных ошибок при затяжке и выборе давления, чтобы обеспечить долговечность уплотнений и безопасность эксплуатации оборудования.

1. Подготовка и подключение к гидросистеме

Перед началом испытаний необходимо визуально осмотреть теплообменный аппарат на отсутствие повреждений корпуса и пластин. Подключите опрессовочный насос к патрубкам через переходные адаптеры, обеспечив надежную герметичность соединений. Откройте воздушный кран на верхнем патрубке для удаления воздуха из системы. Заполнение емкости водой должно происходить медленно, чтобы воздух полностью вышел через открытый кран. После полного заполнения закройте воздушный кран и убедитесь, что все остальные отводы системы перекрыты, кроме линии опрессовки.

2. Процесс набора давления и контроль

Давление в системе повышается ступенчато, обычно кратными значениями, чтобы избежать гидравлических ударов. На каждом этапе необходимо выдерживать паузу для стабилизации температуры и давления. Согласно практике, испытательное давление составляет 1,25–1,5 от рабочего давления, но не менее 0,6 МПа. При достижении целевого значения насос отключается, и давление фиксируется. В течение времени выдержки, обычно от 10 до 30 минут, давление не должно падать. Любое снижение указывает на наличие утечек, которые необходимо локализовать и устранить.

3. Визуальный осмотр и устранение протечек

Во время выдержки под давлением специалист осматривает все стыки, фланцевые соединения и зону пластинчатого пакета. Особое внимание уделяется местам прилегания пластин к корпусу и между собой. Если обнаружена течь, нельзя просто подтянуть болты, так как это может привести к перекосу пластин. Необходимо сбросить давление, разобрать аппарат, заменить уплотнения или отрегулировать положение пластин. После устранения неисправности процедура опрессовки повторяется с самого начала, включая полное заполнение и удаление воздуха.

4. Финализация и снятие давления

После успешного прохождения этапа выдержки без падений давления и видимых протечек можно считать аппарат герметичным. Медленно откройте сбросной клапан для снижения давления до атмосферного. Слейте воду из теплообменного аппарата и опрессовочной линии. Если опрессовка проводится перед монтажом, аппарат следует высушить или заполнить ингибитором коррозии для хранения. Оформите акт гидравлических испытаний,

указав пробное давление, время выдержки и результаты осмотра. Этот документ является основанием для ввода оборудования в эксплуатацию.

Смотрите в каталоге

Каталог · Пластины и уплотнения

Опросный лист

Заполните опросный лист — вернём подбор с ценой и сроком: [скачать опросный лист](#)

5. Частые вопросы

Какое давление использовать для опрессовки?

Испытательное давление обычно равно 1,25–1,5 от рабочего, но не ниже 0,6 МПа. Точное значение зависит от паспорта аппарата и параметров сети.

Что делать, если давление падает?

Сбросьте давление, осмотрите места протечек. Устраните неисправность, соберите аппарат заново и повторите процедуру опрессовки с контролем герметичности.

Нужно ли удалять воздух перед опрессовкой?

Да, обязательно. Воздух сжимается, создавая ложное падение давления при остывании, и мешает точному контролю герметичности.

Как быстро можно повышать давление?

Постепенно, ступенчато, с выдержкой на каждом этапе. Это предотвращает гидравлические удары и позволяет стабилизировать параметры системы.

Можно ли опрессовывать горячим теплоносителем?

Нет, опрессовка проводится холодной водой. Горячая вода опасна при протечках и может вызвать термическое расширение, искажающее результаты.

6. Глоссарий

Термин	Определение
Опрессовка	Гидравлическое испытание системы давлением воды для выявления утечек и проверки прочности конструкций.
Выдержка	Период времени удержания рабочего давления для фиксации его стабильности и обнаружения скрытых дефектов.
Пакет пластин	Набор металлических пластин, собранных в корпус, формирующих каналы для движения теплоносителей.
Монтажный размер	Габаритная длина собранного аппарата, достигаемая при правильной затяжке стяжных болтов до нормы.
Гидравлический удар	Резкий скачок давления в трубопроводе, опасный для целостности оборудования и уплотнений.



Нужна цена и срок — пришлите задачу

Каталог и наличие: teploobmennic.ru

Запрос цены и подбор: [задать вопрос](#)

Телефон: +7 (804) 333-70-94 · E-mail: info@teploobmennic.ru

ООО «ТПЛ-СЕРВИС», ОГРН 1152225013368 — устройство, расчёт и подбор теплообменного оборудования.

Наведите камеру телефона на QR — откроется онлайн-консультант.