Промывка теплообменника: реагенты и цена услуги/средств

Чем промыть ПТО от накипи — Steeltex Inox/Cooper, лимонная кислота, CIP

Пластинчатый промывают кислотным реагентом через насос: Steeltex Inox от 2 400 ₽, услуга от 9 000 ₽. Таблица цен, как делают промывку и как часто.

Чем промывать — коротко. Пластинчатый теплообменник промывают кислотным реагентом через насос (CIP): для нержавейки — Steeltex Inox (от 2 400 ₽ за 5 кг), для паяных медных — Steeltex Cooper. Канистры 5 кг хватает на 1–2 бытовых аппарата. Лёгкую накипь снимает и лимонная кислота, но фирменный реагент безопаснее для металла и уплотнений.

Реагенты и услуга промывки: что почём

Позиция	Назначение	Фасовка	Цена, ₽
Steeltex Inox	нерж. пластины, накипь	5 кг канистра	**от 2 400**
Steeltex Cooper	медь, паяные ТО	5 кг	**от 2 600**
Лимонная к-та (тех.)	лёгкая накипь, бюджет	1 кг	**от 350**
Услуга промывки ПТО	выезд + насос + реагент	1 аппарат	**от 9 000**
Промывочный насос	аренда на CIP	сутки	**от 1 500**

Steeltex Inox, канистра 5 кг
хватает на промывку 1–2 бытовых ПТО

от 2 400 ₽

реагенты в наличии на складе

Как промывают на практике

Схема простая: реагент разводят водой, промывочным насосом гоняют раствор через теплообменник по замкнутому кругу 1–3 часа, пока не растворится накипь. Steeltex ингибирован — то есть он ест накипь, но не трогает нержавейку и уплотнения, в отличие от голой кислоты. После кислоты контур нейтрализуют и промывают чистой водой.

Разборный аппарат при сильном заростании выгоднее раскрыть и почистить пластины механически, а химию оставить для профилактики. Паяный раскрыть нельзя — для него CIP единственный вариант, поэтому реагент подбирают строго под металл: медную пайку голой кислотой можно испортить, нужен Cooper. Периодичность промывки на жёсткой воде — раз в 1–2 года, ориентир — падение напора или недогрев.

Считать бюджет удобно так: сам реагент недорогой (канистры хватает на аппарат-два), основная стоимость — если заказываете услугу с выездом и насосом (от 9 000 ₽ за аппарат). Для своей котельной дешевле купить реагент и насос один раз и промывать самим по регламенту.

Случай из практики. В управляющей компании из Санкт-Петербурга на ГВС встал недогрев — вода еле тёплая при рабочем расходе. Раскрыли разборный НН-14, пластины в накипи. Промыли Steeltex Inox через насос за 2 часа, канистры 5 кг хватило на весь аппарат. Напор и температура вернулись; поставили регламент промывки раз в год — с тех пор недогрева не было.

Чем можно заменить Steeltex: аналоги реагентов

Steeltex — не единственный ингибированный реагент. Аналоги подбирают по металлу аппарата, а не по названию: для нержавейки один класс, для медной пайки — обязательно реагент под медь, иначе пайку разъест. Ориентир по замене:

Задача	Steeltex	Аналоги	На что смотреть
Нержавейка, накипь	Inox	Cillit, Master Boiler, Kalibri	ингибитор под нерж.
Медная пайка	Cooper	реагенты с пометкой «для меди/пайки»	НЕ голая кислота
Лёгкий налёт, бюджет	—	лимонная/сульфаминовая к-та	только нерж., слабо

Про замену — сверяем металл. Аналог реагента выбирают строго под металл: для паяного медного нужен состав под медь, обычный «для нержавейки» испортит пайку. Голую соляную кислоту по теплообменникам не гоняем — разъедает металл и уплотнения. Назовите тип аппарата (паяный/разборный, нерж/медь) — подскажем реагент.

Наличие в РФ. Steeltex — российский реагент, канистры Inox и Cooper лежат на складе в Москве, отгрузка на следующий рабочий день; насос для CIP даём в аренду от 1 500 ₽/сутки. В регионах с жёсткой водой (Поволжье, Урал, юг) промывка ГВС нужна чаще — раз в год; берите реагент с запасом на регламент.

Сколько реагента нужно на аппарат

Расход считают по объёму пакета: на бытовой ПТО (НН-08…НН-14, до 90 кВт) хватает канистры 5 кг разведённой водой 1:5–1:10. На секционный аппарат ИТП (НН-19…НН-41) берут 2–3 канистры. Промышленный ЦТП считаем отдельно по объёму контура. Раствор гоняют по кругу 1–3 часа до чистой обратки, затем нейтрализуют и промывают водой.

Частые вопросы покупателей

Чем промыть пластинчатый теплообменник от накипи?

Кислотным реагентом через насос: Steeltex Inox (от 2 400 ₽) для нержавейки, Cooper для паяных медных. Он растворяет накипь, но не разъедает металл и резинки. Лимонная кислота — бюджетная замена под лёгкий налёт.

Сколько стоит промыть теплообменник?

Реагент — от 2 400 ₽ за канистру 5 кг (на 1–2 аппарата). Услуга с выездом, насосом и реагентом — от 9 000 ₽ за аппарат. Для своей котельной дешевле купить реагент и насос.

Можно ли промыть, не снимая аппарат?

Да, промывка CIP делается по месту: подключают насос к патрубкам и гоняют раствор по кругу. Демонтаж не нужен, если есть подводка под насос.

Как часто промывать?

На жёсткой воде и ГВС — раз в 1–2 года. Сигналы, что пора: упал напор горячей воды или контур недогревает при рабочем расходе.

Можно ли промыть паяный лимонной кислотой?

Медную пайку голой кислотой можно повредить — для паяных нужен Steeltex Cooper (от 2 600 ₽), он ингибирован под медь. Лимонная годится только для нержавейки и лёгкого налёта.

Глоссарий

Термин	Что означает
CIP-промывка	Cleaning In Place — очистка реагентом по замкнутому кругу через насос без разборки.
Ингибитор	Добавка в реагенте, которая защищает металл и уплотнения от разъедания кислотой.

Цена, наличие и доставка под вашу задачу
Каталог, подбор модели и заявка: teploobmennic.ru
Телефон: +7 (804) 333-70-94 · E-mail: info@teploobmennic.ru
пластинчатые, паяные, кожухотрубные
теплообменники, пластины и уплотнения, промывка. Доставка по РФ.

Наведите камеру телефона на QR-код — откроется каталог teploobmennic.ru.

Ключевые темы документа: промывка пластинчатого теплообменника чем, steeltex inox купить, реагент цена, сколько стоит промыть теплообменник