

Антиржавин для промывки теплообменников купить: цены, наличие и что влияет на стоимость

teploobmennic.ru · Антиржавин для промывки теплообменников купить

Представляем специализированные составы для химической промывки пластинчатых теплообменников. Средство эффективно удаляет накипь и отложения, восстанавливая теплоотдачу без разборки оборудования. Узнайте технические характеристики, условия применения и правила дозирования. Закажите антиржавин у производителя с гарантией качества и соблюдением сроков поставки по всей России.

1. Особенности применения реагентов

Антиржавин предназначен для бесразборной очистки пластинчатых аппаратов от солевых отложений и продуктов коррозии. Кислотный состав растворяет карбонаты и оксиды железа, не повреждая базовый металл пластин. Процесс проходит в режиме циркуляции через контур теплообменника.

Применение позволяет сохранить герметичность уплотнений при соблюдении температурного режима. Элементы EPDM устойчивы к кислотным средам, что исключает необходимость замены прокладок после процедуры. Реагент подается насосом высокого давления, обеспечивая равномерное воздействие на всю площадь поверхности.

2. Технология проведения работ

Перед запуском реагента необходимо перекрыть технологические потоки и слить рабочую жидкость из контура. Подключите циркуляционную линию к патрубкам теплообменника, создав замкнутый цикл подачи состава. Контролируйте концентрацию кислоты индикаторными полосками или прибором для определения pH раствора в реальном времени.

Время выдержки зависит от толщины накипи и обычно составляет от 30 минут до нескольких часов. После растворения отложений проведите нейтрализацию щелочным составом и промывку чистой водой. Важно исключить контакт агрессивной среды с резиновыми уплотнениями дольше установленного срока.

3. Критерии выбора и совместимость

При подборе средства учитывайте материал пластин и уплотнений. Для аппаратов с пластинами из нержавеющей стали подходят слабокислотные растворы. Резина EPDM выдерживает воздействие кислот, тогда как NBR может деградировать при высоких концентрациях.

Важно проверять химическую совместимость реагента с типом отложений. Железистые отложения требуют специфических ингибиторов коррозии, входящих в состав антиржавина. Неправильный выбор приводит к повреждению поверхности или недостаточной эффективности очистки. Консультация инженера поможет подобрать оптимальную формулу.

4. Типичные ошибки при промывке

Частая ошибка — превышение концентрации кислоты, что вызывает коррозию металла и разрушение уплотнений. Второй риск — недостаточная циркуляция, оставляющая участки без обработки. Необходимо контролировать перепад давления в контуре для предотвращения гидравлических ударов.

Также важно соблюдать температурный режим. Перегрев реагента ускоряет реакцию, но может повредить EPDM уплотнения. Недостаточная промывка после кислоты оставляет остатки, вызывая быстрое образование новой накипи. Строгое следование инструкции гарантирует безопасность оборудования.

Смотрите в каталоге

[Каталог](#) · [Пластины и уплотнения](#)

Опросный лист

Заполните опросный лист — вернём подбор с ценой и сроком: [скачать опросный лист](#)

5. Частые вопросы

Как определить необходимую концентрацию антиржавина?

Концентрация зависит от типа и толщины отложений. Обычно используется диапазон от 3 до 8 процентов. Точное значение рассчитывается исходя из площади теплообмена и данных о составе накипи.

Можно ли использовать антиржавин с уплотнениями из NBR?

Резина NBR чувствительна к кислотным средам. Применение сильных кислот может привести к набуханию или разрушению прокладок. Для аппаратов с NBR рекомендуется использовать специальные нейтральные составы или кратковременное воздействие.

Сколько времени занимает полная промывка теплообменника?

Время зависит от степени загрязнения и производительности циркуляционного насоса. Обычно процесс занимает от 2 до 6 часов. Включает в себя закачку реагента, выдержку, нейтрализацию и финальную промывку водой.

Как проверить качество очистки после процедуры?

Эффективность оценивается по снижению перепада давления на контуре и повышению температуры на выходе. Сравнение параметров до и после промывки показывает восстановление теплоотдачи. Визуальный контроль возможен только при разборке аппарата.

Хранится ли антиржавин длительно в заводской таре?

Реагент хранится в оригинальной упаковке при температуре от 5 до 25 градусов Цельсия. Срок годности обычно составляет 2 года с даты производства. Избегайте прямого солнечного света и воздействия высоких температур на емкость.

6. Глоссарий

Термин	Определение
Антиржавин	Специализированный кислотный состав для удаления солевых отложений и продуктов коррозии с металлических поверхностей теплообменников.
EPDM	Этилен-пропиленовая резина, устойчивая к кислотам и высоким температурам, используемая для уплотнений пластинчатых аппаратов.
Циркуляция	Процесс непрерывной подачи реагента через контур теплообменника насосом для обеспечения равномерной очистки.

Термин	Определение
Нейтрализация	Этап промывки щелочным раствором для обезвреживания остатков кислоты после основной химической очистки.

**Нужна цена и срок — пришлите задачу**

Каталог и наличие: teploobmennic.ru

Запрос цены и подбор: [задать вопрос](#)

Телефон: +7 (804) 333-70-94 · E-mail: info@teploobmennic.ru

ООО «ТПЛ-СЕРВИС», ОГРН 1152225013368 — устройство, расчёт и подбор теплообменного оборудования.

Наведите камеру телефона на QR — откроется онлайн-консультант.